

COT-1528/2021

02/Junio/2021

Señores

Ing. Darío Vimos

Sub Tnte. del BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS VOLUNTARIOS DE CUENCA

Cap. Sixto Heras

Coordinador de Operaciones del BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS VOLUNTARIOS DE CUENCA

Presente.-

POR MEDIO DE LA PRESENTE LE ENVIÓ UN CORDIAL SALUDO Y PRESENTO A USTED LA SIG. ESPECIFICACIÓN, ESPERANDO SEA DE SU AGRADO



VEHICULO CONTRA INCENDIO MOTOBOMBA

QUIROGA® MC/17

--- En cumplimiento con la NFPA 1901 -

CHASIS INTERNATIONAL 7400 4 puertas 4 X 4



TRACTO
QUITO

REPUESTOS PARA MAQUINARIA PESADA
SOCIEDAD CIVIL COMERCIAL



QUIROGA® MC/17



UNIDAD CONTRA INCENDIO MOTOBOMBA, QUIROGA® MC/17 COMERCIAL 4 PUERTAS, 4X4

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE AUTOBOMBA.

Chasis	7400 Comercial 4x4 2021 (spec 2022 por confirmar)
Distancia entre ejes:	Máximo 6.03 metros
Longitud Total:	Máximo 9.22 metros
Ancho Total:	Máximo 2.50 metros
Alto Total:	Máximo 2.90 metros
Combustible:	Diésel. EURO 3 (EPA 1998) Usa el combustible disponible en el Ecuador,
Motor:	Mínimo 8.7 Lt o superior
# Cilindros:	Mínimo 6 seis
Potencia:	Mínimo 300 caballos de fuerza @ 2000 revoluciones.
Torque:	Torque mínimo 860 lb @ 1200 revoluciones
Color:	Rojo bombero
Transmisión:	Manual o Automática mínimo 5 velocidades y reversa

ACCESORIOS MINIMOS DEL MOTOR

Ventilador
 Filtro de aire: Tipo seco, con indicador de restricción en cabina Filtros
 combustibles: Dual, con válvula de retención
 Gobernador: Limitación de la velocidad
 Aceite de lubricante refrigerador
 Filtro de aceite lubricante: Flujo completo
 Arranque de Motor: 12 voltios
 Relleno y medidor de nivel de aceite
 Cebador de bomba Manual
 Freno de maquina

CABINA

Doble cabina (cuatro puertas)
 Asientos para 5 Personas

Asientos con adaptador para auto contenidos (equipo de respiración autónoma) (A excepción del asiento del conductor)

Caja de fusibles

Sistema eléctrico SAE

Construcción cabina: Acero soldado con autógena y fibra de vidrio

ACCESORIOS MINIMOS

Moquetas de caucho color negro, con sellos institucionales

Viseras duales

Barandas de entrada a la cabina de aproximadamente 18.00 x 1,28" de diámetro extorsionado de aluminio con goma insertado uno (1) cada lado

Incluye con luz de mapa

Desempañado y calentador de aire

Faros halógenos de diseño Aero compuesto

Suspensión de cabina de aire

INTERIOR DE LA CABINA

Tapicería en vinilo gris o similar, la tapicería de los asientos, cuenta con el logo institucional.

ESPEJOS

De medidas aproximadas de 14,10 "x 7,55" tipo plano con espejos convexos integrados se presta en ambos lados de la cabina. Las cubiertas de espejo tienen un acabado acorde a la unidad y de ser posible luces direccionales integradas.

GRADAS DE ACCESO CABINA

Las gradas son modificadas por el fabricante del vehículo como sea necesario para cumplir con los requisitos de NFPA o su **similar**.

Placas de aluminio brillante entre las gradas se instalan por el fabricante del vehículo. Están sobre el depósito de combustible, bajo las bandas de montaje se coloca un recubrimiento de aluminio brillante. Si las baterías se encuentran debajo de la cabina, se proporciona acceso a las baterías de chasis.

LUCES DE PASO

Hay ocho 8 luces LED blancas paso siempre. Hay dos 2 luces instaladas en cada puerta de cabina y de tripulación, una (1) luz por cada grada todo Led.

Con el fin de garantizar iluminación excepcional, cumple lo estipulado en el capítulo pertinente de la última edición de la norma NFPA 1901 última edición.

Las luces se activan cuando se abre la puerta.

LUCES DEL COMPARTIMIENTO DEL MOTOR

Cuenta con dos 2 luces en el compartimiento de motor bajo el capó del motor, y los interruptores son parte integral equipo.

INSTRUMENTOS MÍNIMOS DE LA CABINA

Indicador de temperatura y alarma de advertencia de motor

Manómetro de aceite y alarma de advertencia de motor

Velocímetro con odómetro

Tacómetro de motor

Contador horario del motor

Indicador de nivel de combustible

Interruptores: para protección contra sobrecarga de circuitos eléctricos

Luz indicadora de puerta abierta

Radio

4 linternas de rescate color tomate con sus respectivos cargadores y tomas, montado en un compartimiento del cuerpo.

PANEL INTERRUPTOR DE EMERGENCIA

Cuenta con un panel de interruptor de emergencia en la cabina.

REGISTRADOR DE DATOS DE VEHÍCULOS

Cuenta con un registrador de datos del vehículo (VDR) capaz de leer y almacenar informaciones del vehículo Class1 VDR.

La información almacenada en la VDR puede descargarse a través del puerto USB montado en una ubicación determinada por el modelo de cabina. Puede utilizarse un cable USB para conectar un VDR portátil para recuperar la información requerida. El programa para descargar la información de la VDR está disponible para descargar en línea.

La grabadora de datos de vehículo es capaz de registrar los siguientes datos vía cable y/o entradas CAN, en cumplimiento a lo solicitado por NFPA 1901:

Velocidad del vehículo - MPH

Aceleración - MPH/seg.

UNIDAD CONTRA INCENDIO MOTOBOMBA, QUIROGA® MC/17 COMERCIAL 4 PUERTAS, 4X4

Desaceleración - MPH/seg.
Velocidad del motor - RPM
Motor posición del acelerador - % de acelerador completo
ABS evento - encendido/apagado
Asiento ocupado estado - Sí/No por posición
Cinturón de seguridad abrochado estado - Sí/No por posición
Maestro óptico dispositivo de alerta interruptor - encendido/apagado
Tiempo - 24 horas
Fecha, día de mes de año

CINTURÓN DE SEGURIDAD

Todos los asientos disponen de reposacabezas y cinturones de seguridad con tres puntos de fijación

SISTEMA DE CÁMARA DE VEHÍCULO OPTIMO

Hay un sistema de cámara de vehículo provisto de lo siguiente:

Una cámara situada en la parte frontal y posterior del vehículo, con vista panorámica total apuntando hacia adelante, graba la imagen automáticamente con el vehículo en movimiento con capacidad de almacenamiento de 1 mes.

La imagen se muestra en una pantalla LCD de al menos 7,00" en el tablero de la cabina del conductor, por disposición del tablero de instrumentos. La pantalla incluye capacidad de activación manual de la cámara y el audio de la cámara activa.

Se incluyen los siguientes componentes:

1 una pantalla
Todos los cables necesarios

UN SISTEMA DE AUTO DE EXPULSIÓN KUSSMAUL

Una entrada de corriente se incluye para operar los circuitos especializados de 110 voltios en el carro sin el uso del generador.

La entrada de la línea tiene un mecanismo de auto expulsión con un cierre de tapa de acero inoxidable.

Un solenoide conectado al arranque del vehículo expulsa el conector de su entrada cuando se arranca el motor.

Esta entrada se conecta al cargador de baterías.

Un cuerpo de acoplamiento del conector se suministrara en el vehículo.

El receptáculo está ubicado en el lado del conductor de la cabina, por encima de la rueda.

MEDIDAS DE PESO MINIMAS DE SUSPENSION / EJES

Suspensión y Eje delantero capacidad de 14.000 libras

Suspensión y Eje trasero capacidad de 23.000 libras (un solo eje trasero)



AROS

Delanteros: de acero de tamaño adecuado dependiendo del diseño y cargas de la unidad calculado por el fabricante. Pintadas a polvo en seco o Cromados

Traseros: de acero de tamaño adecuado dependiendo del diseño y cargas de la unidad calculado por el fabricante. Pintadas a polvo en seco o Cromados

MEDIDAS DE LLANTAS

Llantas delanteras: Dos-(2) llantas 11R22 con llanta todo terreno. para garantizar mayores ángulos de despegue y ataque, así como mayor estabilidad.

Llantas traseras: Cuatro-(4) llantas en 11R22 con llanta todo terreno. para garantizar mayores ángulos de despegue y ataque, así como mayor estabilidad

Llanta de repuesto con Aro y dimensiones del mismo tamaño al de las ruedas instaladas en la unidad

FRENOS

Freno de aire con sistema de frenos antibloqueo de vehículo completo. Sistema de control de la rueda (4 canales). Para servicio pesado (Sistema Heavy Duty). Es suficiente fuerte de frenar el vehículo con el peso de 1.000 galones de agua a todo el equipo bomberil.

ALTERNADOR

12 voltios 320 amperios. Capacidad Lacey Neville

MOTOR DE ARRANQUE

En base al sistema eléctrico del vehículo de 12 voltios Engranaje reducido, con Protección térmica de sobrecarga

COMPRESOR DE AIRE

16.5 CFM Capacidad mínima

SISTEMA MINIMO DE DIRECCIÓN ASISTIDA

Volante ajustable con diámetro de 18 pulgadas

AIRE ACONDICIONADO

El chasis está equipado con sistema de aire acondicionado / calefacción. Un filtro interno estar instalado para eliminar la contaminación entre a la cabina.

BOCINAS DE AIRE

Hay dos (2) bocinas de 24 pulgadas de aire instalados en conformidad con la norma NFPA o su equivalente en los guardabarros delanteros de uno (1) a cada lado, instalados en el sistema de suministro de aire del chasis a través de una válvula de protección del aire.

Es fácil de desmontar para mantenimiento o reposición.

SIRENA PARLANTE

Altavoz del lado del conductor es clasificado en 100 vatios conectados a la sirena electrónica. Whelen con bocina Whelen

GUARDABARROS

Los guardabarros del eje delantero son contruïdos de caucho negro duro e instalados detras del eje delantero/trasero.

SISTEMA DE MONITOREO DE PRESION EN LLANTAS

Cada neumático instalado en el aparato está equipado con un dispositivo de control de presión de neumáticos. El dispositivo se compone de una tapa de vástago de válvula para neumáticos con una alerta LED para indicar las condiciones de presión de los neumáticos.

EL LED parpadea cuando el neumático cae a 8 psi.

CARGADOR DE BATERÍA KUSSMAUL

Un cargador de batería de mínimo 15 amperios y 3 amperios de ahorro de batería está montados en el vehículo para mantener el sistema eléctrico del chasis. El cargador también incluye una pantalla digital. La unidad contara con el número de batería adecuado para su funcionamiento normal.

El componente de ahorro de batería elimina fuga en el sistema de la batería del vehículo cuando el vehículo no está en uso. El sistema se desconecta automáticamente cargas auxiliares de la batería cuando se activa el cargador.

El cargador tiene las siguientes especificaciones operativas: mínimo 120 voltios de entrada de AC a 3,5 amperios Cargador de batería: 12 voltios de salida de DC en 15 amperios

Ahorrador de energía: 3 amperios 12 voltios de salida de DC 8 Pin interruptor selector (parte delantera del panel)

El sistema tiene que estar contruïdo de un panel de visualización o una pantalla LED brillante de 7".

MONTAJE DE LA BOMBA CONTRA INCENDIOS

Soportes de montaje resistentes adicionales se atornillan a los largueros del bastidor del chasis para la instalación de la bomba contra incendios. Los soportes de montaje se colocan la alineación de la bomba de asegurar la velocidad angular de las articulaciones línea de conducción son los mismos en cada extremo que permite el rendimiento capacidad total con una vibración mínima.

SISTEMA DE ESCAPE

El tubo de chasis de escape y el silenciador se extienden a la parte delantera de la rueda trasera derecha. Cualquier escudo de calor que se requiere para proteger el cuerpo será instalado en fábrica.

CENTRO DE CONSOLA CABINA

Hay una consola personalizada instalada en el aparato fabricado a partir de chapa de aluminio lisa. El diseño y la ubicación de esta consola se determinan por el cuerpo de bomberos al momento de la pre construcción.

COMPONENTES MINIMOS DE LA SIRENA ELECTRÓNICA

Hay de uno (1) sirena instalada en la cabina. El amplificador de sirena incorpora una sirena / 200W 12V. Tiene la capacidad para 100 ó 200 vatios de salida. Los controles de operación consiste en un interruptor de encendido, botón manual, interruptor de volumen PA, botón de la bocina, y el interruptor giratorio, normado según NFPA 1901 o su equivalente europea En, con garantía de fábrica Whelen

LUZ, PUERTA ABIERTA

Una puerta entreabierto luz intermitente brillante es montada en la cabina a la vista del conductor.

COMPONENTES LUCES DEBAJO DE CABINA

Tiene que haber una (1) luz montada debajo de cada puerta que ilumina el área por debajo para proporcionar una entrada y salida segura de los ocupantes de la cabina. Toda la luz se activa automáticamente cuando se abre cualquier puerta de la cabina

MODULO DE BOMBA,

Quiroga indica la ubicación del montaje de la bomba con planos/diagrama técnico. La ubicación tradicional MID SHIP (montaje central) o posterior. Se indica las ventajas de la ubicación ofertada en el combate de incendios y facilidad de mantenimiento.

Modulo lateral MidShip

El compartimiento o modulo donde se instala la bomba está construido con tubos de aluminio. El marco esta formado por extrusiones de aleación de aluminio biselado y costura soldada eléctricamente tanto interna como externamente para brindar la suficiente rigidez estructural. El compartimiento donde se ubique la bomba dispone de una puerta enrollable que permita el acceso a los diferentes controles de la bomba.

PANELES DE LA BOMBA

Controles e indicadores del operador están montados en el mismo compartimiento de la bomba.

El panel de instrumentos principal del operador está articulada verticalmente con pestillo estilo empuje para el acceso a los indicadores y controles auxiliares.

Todos los indicadores y los controles están debidamente identificados con etiquetas de metal con códigos de colores. Las etiquetas deben fijarse con adhesiva industrial. Los indicadores se agrupan funcionalmente encima de cada control.

REGULADOR DE PRESIÓN

El vehículo está equipado con un gobernador total de presión que está conectado al módulo de control del motor (ECM) montado en el motor. Funciona como un sensor de presión (regulación). Class1 TPG

El sistema utiliza algoritmos de control que minimizan los picos de presión durante situaciones de baja o erráticos de suministro de agua.

El sistema tiene la capacidad de utilizar una o un transductor de presión de descarga 300 - 600 PSI y un transductor de presión de admisión 300-PSI. Ppreajustes programables para la configuración de revoluciones del motor y presión son fácilmente configurable.

El sistema también incluye indicación de las revoluciones del motor, voltaje del sistema, la presión del aceite del motor y la temperatura del motor / transmisión con salida de alarma audible para todos.

El sistema rico en funciones permite un control extraordinario de cualquier bomba de extinción de incendios. Sus cuatro componentes principales incluyen una pantalla principal, computadora de control, y dos transductores de presión de NPT de dos pulgadas de cuarto de pulgada. Estos pueden ser fácilmente integrados en un motor controlado electrónicamente

El sistema de control permite visualizar los equipos a través de un panel como mínimo, el interfaz entre el control de equipos y sus capacidades será a través de pantalla LED de entre 7" de tamaño como mínimo, esta informa los siguientes parámetros mínimos dentro de los rangos mínimo y máximos que se detallan a continuación:

Rpm del motor
Temperatura del aceite del motor
Voltaje de la batería
0-500 psig presión de descarga de la bomba

Las alarmas visuales y audibles se pueden configurar para alertar a los usuarios si algún valor cruza un umbral de seguridad. La protección incorporada, por ejemplo, reduce la velocidad del motor en caso de sobrecalentamiento una situación de bajo nivel de agua.

El sistema está diseñado desde cero para ser fácil de usar. Incorpora botones táctiles y un mando giratorio del acelerador que permiten su uso incluso con guantes pesados. Se soportan dos modos de funcionamiento, el modo de gobernador de presión y el modo de gobernador del motor, con un solo botón para cambiar entre ellos.

El modo de regulador de presión permite al usuario seleccionar la presión de descarga deseada.

El controlador varía entonces la velocidad del motor para mantener la presión deseada.

El modo de regulador de velocidad del motor permite al usuario seleccionar una revolución por minuto deseada para el motor, que el controlador mantiene.

En el caso de que se detecte un pico inseguro en la presión de descarga, se reduce la velocidad del motor para mantener la presión a un nivel seguro.

Las características adicionales incluyen el autodiagnóstico para detectar el fallo de los sensores de presión o del sistema de comunicación del motor, es programable por el usuario para permitir el acceso de un botón a su modo de operación más común, unidades seleccionables por el usuario (Imperial o Métrico), así como multi soporte de lenguaje y operación con sistemas de 12 o 24 voltios (se puede alimentar con 10 a 32 VDC), carga eléctrica muy baja con menos de 2 amperios de corriente total.

MANÓMETROS, 2-1/2 PULGADAS DOBLE LECTURA CLASS1

Mínimo un (1) manómetros 2-1/2 pulgadas se instalan alrededor cada descarga en el panel del operador de la bomba. Los medidores de presión, está lleno de líquido con una solución de silicio para asegurar lecturas visuales y reducir la condensación del lente interior.

ETIQUETAS BOMBA DE PANEL

Todos los vertidos, calibradores y controles están debidamente identificados mediante etiquetas de metal con códigos de colores.

Las etiquetas de metal son fijados con adhesivo industrial. Toda la información en las etiquetas está en idioma español.

SISTEMA DE BOMBA CONTRA INCENDIOS

CONJUNTO DE LA BOMBA

La bomba será probada en la fábrica del fabricante de la bomba, fabricada en fundición de hierro.

La bomba se acciona mediante una línea de impulsión de la transmisión del camión. Conectada a la transmisión de la unidad, que le permite tener la opción de trabajar en "modo Estacionario" El motor proporciona la suficiente potencia y revoluciones para permitir que la bomba funcione y supere su rendimiento nominal.

La bomba completa, tanto de succión y descarga, se someten a prueba hidrostática a una presión de 600 PSI. La bomba es probada completamente en la planta del fabricante de la bomba a las especificaciones de rendimiento como se indica en la norma NFPA 1901, está libre de pulsaciones y vibraciones objetables.

La bomba contra incendios puede trabajar mínimo a 1000 GPM @ 150 PSI como lo establece NFPA 1901, LA BOMBA está listada por UL Hale, modelo DSD de 1000 GPM

La bomba incorpora una bomba de cebado que se accione de manera automática y que forme parte integra de la bomba de agua principal, así como también un sistema de proporcionamiento de espuma para el lado de alta presión de la bomba, la bomba contra incendios, la bomba de cebado, el sistema de proporcionamiento de espuma es homologado por el mismo fabricante de la carrocería de la unidad para de esta manera facilitar la respuesta de garantía de los equipos.

SELLO MECÁNICO

La bomba maestra está equipado con sello mecánico de alta calidad, con resorte, y el de ajuste automático capaz de proporcionar un sello positivo a la atmósfera en todas las condiciones de bombeo. Este sello positivo a la atmósfera es alcanzable en condiciones de vacío hasta 26 Hg o presiones de aspiración positivas de hasta 250 PSI.

Se requiere Sólo un sello mecánico, situado en el lado de succión primera etapa (interior) de la bomba y ser diseñado para ser compatible con un eje de la bomba de una sola pieza.

Un flujo continuo de agua de refrigeración de la bomba se dirige a través de la cámara de sellado cuando la bomba está en funcionamiento.

ACOPLAMIENTO DE BOMBA

El acoplamiento de la bomba accionada es electrónico, con controles en la cabina de chasis para acoplar la bomba contra incendios.

Se hace lo necesario para colocar el sistema de accionamiento de la bomba en funcionamiento con el uso de controles e interruptores que están claramente identificados y convenientes para el operador.

Una luz indicadora verde se instala en el tablero de la cabina e indica cuando la bomba este acoplada y dispuesta para trabajar en modo estacionario, y otras indicaciones luminosas se utilizan para que el personal pueda ser alertado que la bomba esta acoplada para trabajar .

SISTEMA DE CEBADO, BOMBA

El vehículo está provisto con cebado automático Trident de aire

Un cebador se instala y se ajustan a las normas establecidas en la actual norma NFPA
Está totalmente cerrado para evitar que el polvo, la suciedad y el agua penetre.
La unidad está construida en aluminio anodizado con tratamiento térmico.

VALVULA, DRENAJE MAESTRO

Hay una válvula de drenaje principal montado debajo del módulo de la bomba bajo el tablero lateral, está conectado a todas las líneas de drenaje, con la capacidad de descargar agua simultáneamente desde todos los lugares por debajo de los largueros del bastidor del chasis Trident

VALVULA, DRENAJE INDIVIDUAL

Todas las líneas son drenadas a través de la válvula de drenaje principal o estar equipados con válvulas de drenaje individual, de fácil acceso y etiquetado.

La bomba cumple y lleva a cabo la siguiente prueba para recibir mínimo una certificación U.L:

- 100% de la capacidad nominal de 150 psi de presión neta de la bomba
- 100% de la capacidad nominal de 165 PSI de presión neta de la bomba
- 70% la capacidad de carga nominal de 200 PSI de presión neta de la bomba
- 50% de la capacidad nominal de 250 PSI de presión neta de la bomba

Toda la bomba y conductos de succión y descarga se prueban hidrostáticamente a una presión de 500 psi.

La bomba se prueba plenamente en fábrica del fabricante de la bomba para los requisitos de rendimiento indicados por las normas vigentes de la NFPA 1901 o su similar y estará libre de vibración y pulsación objetable.

Todas las piezas móviles en contacto con el agua serán de acero inoxidable o bronce de alta calidad.

El cuerpo de la bomba se divide verticalmente, en un solo plano en dos 2 secciones, para facilitar la extracción de la unidad del rotor completo, incluyendo anillos de desgaste y cojinetes de la bomba sin remover las tuberías, el montaje de la bomba no deben obstruir en el chasis.

La bomba tiene un impulsor de succión doble. El cuerpo de la bomba tiene dos construcciones curvas o en forma de ángulo para cortar la corriente de agua o repartir la presión

El impulsor de la bomba es de aluminio, de flujo mixto, de alta precisión y balanceados individualmente. Las paletas de la toma del impulsor es pulido a un borde afilado. Son de suficiente tamaño y diseño para proporcionar caballos de fuerza mínimo con reserva de amplia capacidad.

Anillos de separación del impulsor son de bronce y fácilmente renovable sin reemplazar el impulsor o el cuerpo de la bomba. Son el diseño de laberinto doble envolvente para la eficacia máxima.

El eje de la bomba es eléctrico de tratamiento térmico al horno, de acero inoxidable resistente a la corrosión, con protección contra corrosión galvánica (separadores de zinc en el embalaje) para una vida más larga del eje. El eje de la bomba es sellado con sello doble de aceite para repeler la suciedad y el agua de la unidad.

Un cojinete de bronce está ubicado adyacente a la hélice (en el lado opuesto de la unidad). Este cojinete es automáticamente lubricado por aceite y presión equilibrada para repeler cualquier material ajeno. Los cojinetes restantes son para trabajo pesado, los rodamientos de la caja de cambios serán lubricados.

El eje de la bomba tiene un prensa estopas situado en el lado de la entrada de la bomba y es de diseño Split para facilidad de re empaque.

La célula de embalaje es en círculo completo tipo rosca con diseño para ejercer una presión uniforme en el embalaje de la bomba y evitar la "desalineación" y embalaje desigual de carga cuando está apretado.

El prensaestopas se ajusta fácilmente a mano (con una varilla o destornillador), sin herramientas especiales o llaves necesarias.

Anillos de embalaje es permanentemente lubricado, su composición es de grafito de larga duración y tienen separadores de hoja de zinc para proteger el eje de la bomba de corrosión galvánica.

VALVULA DE ALIVO - ENTRADA

Hay una válvula de descarga del lado de succión proporcionada en el sistema de bombeo. La válvula de seguridad es ajustable de 50-175 psi y ajustado en fábrica a 125 psi Trident

REQUERIMIENTOS DEL TANQUE A BOMBA

Una válvula de bola de 3" se instala entre la bomba y el tanque de agua Akron

La válvula del tanque a la bomba es un diseño de pivote fijo cuarto de vuelta construido a de bronce.

La válvula es controlada por una manija de bloque tipo T instalado en el panel de la bomba izquierda.

REQUERIMIENTOS LLENADO DE TANQUE

Hay una línea 2 pulgadas de llenado del tanque, con una válvula de bronce con línea de 2" y una manguera flexible de alta presión probada a 1200 PSI. La válvula está (bloqueando la manija "T") controlada en el panel del operador de la bomba Akron

ENTRADA DIRECTA – TANQUE AGUA, 2.5" TRASERA DERECHA

Hay uno (1) llenado del tanque directa trasera de 2.5 pulgadas provista en la parte posterior derecha del aparato. Una válvula de bola de 2.5 pulgadas de latón se montará verticalmente y controlado por la válvula Akron

ENFRIADOR DEL MOTOR

El enfriador del motor es instalado en línea desde el lado de descarga de la bomba, y se instala en el sistema de refrigeración del motor. Hay mínimo una válvula 1/2 pulgada de cuarto de vuelta instalado a través del panel de la bomba y están claramente etiquetados.

SISTEMA AUXILIAR DE ENFRIAMIENTO

La bomba tiene una línea de 3/8 " como mínimo instalada desde la descarga de la bomba, al depósito de agua para enfriar la bomba durante largos períodos de bombeo cuando no se está descargando agua.

El refrigerador de la bomba se controlara desde el panel de operadores de la bomba por una válvula de bronce mínimo de 1/4 de vuelta cromado-bola de bronce, reforzado con juntas de teflón, y golpe de salida a prueba de clasificación de tallo a 600 PSI.

La válvula esta instalada a través del panel de la bomba y claramente etiquetado.

SISTEMA DE PLOMERÍA

Todas las líneas de succión y descarga de hasta 3 pulgadas son de tubos de acero inoxidable calibre 10, donde la vibración o el chasis flexión puede dañar o aflojar los tubos roscados, se utilizan acoplamientos especiales. Todas las salidas de succión y descarga deberán ser NST y diseñados para 500 PSI incluyendo, válvulas, llaves de drenaje, líneas, ingesta y cierres de salida, excluyendo el llenado del tanque y la línea del tanque a la bomba (lado del depósito de las válvulas).

PAQUETE DE CONTROL DE LA VÁLVULA

Todas las válvulas de descarga son de servicio pesado estilo "push / pull" controlado desde el panel del operador de la bomba a menos que se especifique lo contrario Trident.

Las válvulas de servicio pesado que oscila hacia afuera están diseñados para presiones de servicio hasta 250 psi (17 bares)

Todos los conjuntos de válvulas cumplen las necesidades actuales de la NFPA 1901 para velocidades de funcionamiento de la válvula cuando está controlado por el engranaje, actuador eléctrico, o ralentizar dispositivo de cierre.

ESPECIFICACION DE SUCCIONES DE LA BOMBA

ENTRADA DE 6" LADO IZQUIERDO

Una (1) succión de 6" se instala en el panel lateral izquierdo de la bomba que abastecerá a la bomba contra incendios de una fuente externa de agua. Las roscas son de 6" NH macho y equipada con un filtro desmontable. Un (1) tapón cromado de 6" con accesorio de cadena o cable se instala en la salida de succión. Con cerradura manual Cromado Trident. Personalizado Quiroga

ENTRADA DE AGUA DE 2 1/2" LADO IZQUIERDO

Una (1) succión cerrada de 2 1/2" se instalará en el panel izquierdo de la bomba que abastecerá a la bomba contra incendios de un suministro externo de agua. La válvula será una válvula de bola de 1/4 de vuelta y tendrá 2 1/2" rosca hembra con filtro removible. La instalación de tubería en la succión tendrá flujo completo con manguera flexible o tubería con uniones de Victaulic. La etiqueta con código de colores se instalará cerca de la palanca de control.

ENTRADA DE 6" LADO DERECHO

Una (1) succión de 6" se instala en el panel lateral derecho de la bomba que abastecerá a la bomba contra incendios de una fuente externa de agua. Las roscas son de 6" NH macho y equipada con un filtro desmontable. Un (1) tapón cromado de 6" con accesorio de cadena o cable se instala en la salida de succión. Con cerradura manual Cromado Trident. Personalizado Quiroga

ENTRADA DE AGUA 2 1/2" LADO DERECHO

Una (1) succión cerrada de 2 1/2" se instalará en el panel derecho de la bomba que abastecerá a la bomba contra incendios de un suministro externo de agua. La válvula será una válvula de bola de 1/4 de vuelta y tendrá 2 1/2" rosca hembra con filtro removible. La instalación de tubería en la succión tendrá flujo completo con manguera flexible o tubería con uniones de Victaulic. La etiqueta con código de colores se instalará cerca de la palanca de control.

ENTRADA DE AGUA 2 1/2" DIRECTA LLENADO A TANQUE TRASERA

Una (1) entrada de agua de 2 1/2" directa para llenado de tanque, se instalará en la parte trasera la válvula será una válvula de bola de 1/4 de vuelta y tendrá 2 1/2" rosca hembra con filtro removible.

ESPECIFICACIONES DE DESCARGAS DE AGUA

MOLINETES LATERAL DELANTEROS

Hay dos compartimientos debajo de la puerta posterior de la cabina con capacidad de 100 pies de manguera de 1 pulgada cada uno. Rodillos de guiada de acero inoxidable instalados en cada extremo con placas de desgaste en todo el perímetro para proteger la superficie pintada.

Cubierta totalmente cerrado con aluminio estriado.

CAMA DE MANGUERA SUPERIOR NO: 2

Hay un compartimiento previsto por encima de la parte de montaje del panel de operador con capacidad de 200 pies de manguera de 1.75 pulgadas. Rodillos de guiada de acero inoxidable son instalados en cada extremo con placas de desgaste en todo el perímetro para proteger la superficie pintada.

Cubierta totalmente cerrado con aluminio estriado.

DESCARGA DE 2,5 PULGADAS – LADO IZQUIERDA DEL PANEL

Una válvula de alta resistencia de bola de 2,5 pulgadas con un drenaje de 3/4 pulgadas instalada en el panel de la bomba sondeado al lado de descarga de la bomba controlada desde el panel del operador de la bomba con válvula Akron.

DESCARGA DE 2,5 PULGADAS – LADO IZQUIERDA DEL PANEL

Una válvula de alta resistencia de bola de 2,5 pulgadas con un drenaje de 3/4 pulgadas instalada en el lado izquierda del panel de la bomba sondeado al lado de descarga de la bomba controlada desde el panel del operador de la bomba con válvula Akron.

DESCARGA DE 2,5 PULGADAS – LADO DERECHO DEL PANEL

Una válvula de alta resistencia de bola de 2,5 pulgadas con un drenaje de 3/4 pulgadas instalada en la parte delantera de la bomba sondeado al lado de descarga de la bomba controlada desde el panel del operador de la bomba con válvula Akron.

TUBERIA DEL MONITOR EN EL TECHO

Una válvula en línea de 3/4" de drenaje es conectado a la salida de descarga del monitor con tubo de 3 pulgadas que termina en rosca FNPT de 3 pulgadas por cuatro (4) pernos.

Monitor de accionamiento manual

Incluye boquilla de chorro graduable de mínimo 350gpm

SISTEMA DE ESPUMA

Un sistema de espuma tipo "alrededor de la bomba". Este sistema proporciona espuma a todas las salidas de la bomba contra incendios en el lado de alta presión. El eductor se instala en el lado de succión de la bomba y el uso de una pequeña porción de la descarga desde el lado de presión de la bomba de impulsión de agua como para recoger el concentrado de espuma Trident.

INDICADOR DE, NIVEL DE ESPUMA CLASS1 LED

Kit de indicador de nivel del tanque se instala en el panel del operador de la bomba. El kit incluye un módulo indicador electrónico, un sensor de presión.

El indicador muestra el volumen de concentrado de espuma Clase A en el tanque con LEDs súper brillante.

La característica del programa se puede acceder desde la parte frontal del módulo indicador.

TANQUE DE ESPUMA

El tanque de espuma tiene una capacidad de 50 galones diseñado como una parte integral del tanque de agua y tiene una torre de relleno manual Propoly.

TANQUE DE AGUA

El tanque tiene una capacidad de 1000 galones y es construida de material de polipropileno. Este material es anti corrosivo termoplástico y resistente a UV Propoly.

INDICADOR NIVEL DE AGUA LED CLASS1

Un kit indicador de tanque está instalado en el panel del operador de la bomba. El kit incluye un módulo electrónico indicador, un sensor de presión.

El indicador muestra el volumen de agua en el tanque de luces Leds súper brillante.

CONSTRUCCIÓN CARROCERÍA

La estructura de la carrocería vehículo completo será una construcción totalmente soldada y está libre de tuercas, pernos y otros elementos de sujeción. Una vez terminadas las piezas soldadas, el cuerpo está completamente lijado y desbarbado.

El marco del cuerpo se forma a partir de extrusiones de aleación de aluminio biselado y cada unión soldada eléctricamente usando alambre de soldadura de aleación de aluminio o de un material similar en cumplimiento con la normativa NFPA 1901 última edición o su similar.

Los costados de la carrocería se forman a partir de placas de aluminio lisas 5052 H-32 (grado marino). La superficie horizontal por encima de la parte superior del compartimento se construye a partir de la placa de la banda de rodadura de aluminio, o de un material similar en cumplimiento con la normativa NFPA 1901 última edición o su similar.

Las estructuras horizontal y vertical son extrusiones elemento 2,0 x 4,0 pulgadas con un espesor de pared ,190 pulgadas, o de un componente similar en cumplimiento con la normativa NFPA 1901 última edición.

La extrusión se hace de aleación de aluminio 6063 T6. Esta extrusión tiene ,190 pulgadas, o de un material similar en cumplimiento con la normativa NFPA 1901 última edición.

Esquinas exteriores redondeadas.

El miembro de bastidor longitudinal, por debajo de los compartimentos inferiores será una 2,0 x 4,0 pulgadas de extrusión de aleación de aluminio 6063 T6 con .190 pulgadas esquinas de radio. Cada esquina es de 3,5 x 9.75 pulgadas como mínimo de aluminio extruido 6063 T6 con 0,210 pulgadas de espesor de la pared, y se suelda como una parte integral del cuerpo, o un elemento similar en cumplimiento con la normativa NFPA 1901 última edición.

Esta extrusión tiene un radio de esquina de 1 pulgadas.

CONSTRUCCIÓN DE LOS COMPARTIMIENTOS

La pared lateral del compartimento es de una sola pieza. Las paredes se forman a partir de placa de aluminio liso, mínimo 1875 pulgadas 5052 H-32 (grado marino), o de un elemento similar en cumplimiento con la normativa NFPA 1901 última edición o su similar.

Todos los suelos de los compartimentos se forman a partir de placa de la banda de rodadura de aluminio, 1875 pulgadas, o en su defecto cumplir con la normativa NFPA 1901 última edición.

Las plantas son soldadas en su lugar con una soldadura continua en todo el perímetro para asegurar la máxima resistencia.

Las tapas de compartimiento externos son placa de la banda de rodadura de aluminio de, mínimo 125 pulgadas. Las tapas tienen un borde formado, que sirve como un carril de goteo para los compartimentos de abajo, o un elemento similar que cumpla con la normativa NFPA 1901 última edición o su similar.

La tapa del compartimento está asegurados con tornillos de acero inoxidable para permitir la facilidad de extracción para acceder a los cuerpos de cableado de arneses.

La junta del compartimento se sella con masilla de silicona flexible permanente.

Los compartimentos disponen de seguros braker, los mismos que sujetan a las herramientas que se ubiquen en dichos comportamientos.

Todos los compartimentos cuentan la su respectivo seguro con chapa y, llaves instalados en el momento de la elaboración de los compartimientos.

CONSTRUCCION CAMA DE MANGUERA

Los lados de la cama de la manguera son de placa de aluminio liso.

Hay una extrusión de aluminio a lo largo de toda la longitud de la cama de mangueras en la parte superior para una mayor rigidez estructural.

La cubierta entera es desmontable, en una sola pieza, para permitir facilidad de servicio en el tanque.

La cama de manguera incluye una extrusión a través de la parte delantera y trasera del compartimento para la instalación de los divisores de manguera ajustables.

El cuerpo de la cama de manguera contiene un mínimo de 79 pies cúbicos de almacenamiento.

EL VEHICULO CUENTA CON AL MENOS TRES COMPARTIMIENTOS, LADO IZQUIERDO

Las dimensiones que se indican a continuación son aproximadas, cada oferente presenta junto con su oferta el plano de los compartimientos de la carrocería de la unidad para conocer el espacio libre para almacenamiento de material y herramientas.

Compartimiento 1

Compartimiento delantero izquierdo instalado delante del eje trasero. Este compartimiento tiene una puerta enrollable. El compartimiento es de aproximadamente 36" de ancho x 63" de alto x 23 profundidad en pulgadas.

Compartimiento 2

Un compartimiento instalado por encima de la cavidad de la rueda. Este compartimiento tiene una puerta enrollable. El compartimiento es de aproximadamente el 52 de ancho x 36 de alto x 13 de profundidad en pulgadas.

Compartimiento 3

Un compartimiento trasero instalado detrás del eje trasero. Este compartimiento tiene una puerta enrollable vertical. El compartimiento es de aproximadamente 56 de ancho x 51 de alto x 23 de profundidad en pulgadas en la parte superior.

EL VEHICULO CUENTA CON AL MENOS TRES COMPARTIMIENTOS, LADO DERECHO

Compartimiento 1

Compartimiento delantero derecho instalado delante del eje trasero. Este compartimiento tiene una puerta enrollable. El compartimiento es de aproximadamente 36" de ancho x 63" de alto x 23 profundidad en pulgadas.

Compartimiento 2

Un compartimiento instalado por encima de la cavidad de la rueda. Este compartimiento tiene una puerta enrollable. El compartimiento es de aproximadamente el 52 de ancho x 36 de alto x 13 de profundidad en pulgadas.

Compartimiento 3

Un compartimiento trasero instalado detrás del eje trasero. Este compartimiento tiene una puerta enrollable vertical. El compartimiento es de aproximadamente 56 de ancho x 51 de alto x 23 de profundidad en pulgadas en la parte superior.

EL VEHICULO CUENTA CON AL MENOS UN COMPARTIMENTO CENTRO POSTERIOR

Compartimiento 1

Un compartimiento instalado en la parte trasera central del aparato. Este compartimiento tiene una puerta enrollable vertical.

EL VEHICULO CUENTA CON AL MENOS UN COMPARTIMENTO SUPERIOR POSTERIOR

Un compartimiento instalado en la parte trasera central del aparato. Este compartimiento tiene 3 divisiones en forma horizontal para la ubicación de las escaleras que llevara la unidad, con dimensiones según la norma NFPA 1901.

BANDEJAS, MANGUERA DE SUCCIÓN

Mínimo dos bandejas de almacenamiento de manguera de aspiración son instaladas, uno a cada lado por encima de los compartimentos.

COMPARTIMENTOS CILINDROS SCBA

Existe mínimo un compartimiento para dos cilindros SCBA en cada lado de la carrocería

ESCALONES PLEGABLE CROMADOS PARTE POSTERIOR

Hay 2 escalones plegables con una superficie mínima de treinta y cinco pulgadas cuadradas. Montados en la parte posterior, hay una luz, según normas NFPA 1901 o su similar. Los escalones incluyen una de 12 voltios de luz para iluminar el área situada.

GANCHOS DE REMOLQUE - TRASEROS

Dos ojos de remolque mínimo de 1 pulgada de espesor construidas de acero A-36 están montados por debajo del marco en la parte trasera del vehículo.

SISTEMA ELÉCTRICO

Todo el cableado del chasis es tipo "GXL" de acuerdo con S.A.E. J1128 y NFPA-1901.

El cableado es un código de colores e incluir los códigos de función.

El arnés de cableado eléctrico está cubierta por un telar de división negro contorneado, valorado en un mínimo de 275º F.

JUEGO DE BALIZA DE EMERGENCIA

El aparato está equipado con balizas de emergencia tipo BOMBERIL. Todas las luces de la baliza debe ser tipo LED.

La baliza y la instalación/funcionamiento cumplen con todos los requisitos de la norma NFPA 1901, en toda la unidad Whelen Led.

LUCES DE SENALIZACION

El aparato (chasis y carrocería) tiene luces de señalización a todo alrededor, acorde con la normativa NFPA 1901. Todas luces son LED Whelen.

Cuenta con 2 torres iluminarias regulables de inclinación a diferentes ángulos, de 2 metros cada uno con sus respectivas conexión eléctrica dos juegos de focos tipo proyector de larga alcance (10 mts mínimo), las misma que están ubicadas a los costados de la unidad según norma NFPA 1901 Akron Extendo Lite.

INVERSOR DE CORRIENTE

Inversor de corriente para conectar herramientas eléctricas básicas y encendido de las dos torres luminarias

CARROCERÍA ACABADO DE PINTURA, DE UN SOLO COLOR

El exterior de carrocería no tiene componentes montados antes de pintar para asegurar una cobertura completa de tratamientos de metal. Las puertas del compartimiento estarán pintadas por separado para asegurar una cobertura adecuada de la pintura de carrocería, marcos de las puertas, y bordes de la puerta.

Todas las superficies pintadas siguen el siguiente procedimiento para asegurar un acabado duradero:

Las superficies metálicas son lijadas para eliminar todas las rebabas e imperfecciones, antes del grabado y el tratamiento.

Un solvente de cera y grasa se utiliza para limpiar y preparar la superficie de aluminio.

La superficie entonces ser enjuagado con agua fresca. Este paso elimina la cera, grasa y otros contaminantes de la superficie, dejando así una superficie y brillante, limpio, acondicionado.

Una imprimación de pintura metálica se aplica siguiente. El cebador llena todas las imperfecciones menores, los arañazos en el metal. Este paso produce una resistencia a la corrosión de revestimiento de conversión que previene la oxidación y otros contaminantes de la superficie dejando una superficie que proporciona una excelente adherencia de la pintura.

El aparato completo (carrocería y cabina) son pintada con un mínimo de tres (3) capas de color.

COLOR DE PINTURA

Se indica al momento de la adjudicación conjuntamente con el diseño de señalética que cuenta la unidad

BANDA REFLECTIVA

Hay una franja reflectiva de 4 pulgadas color blanco o amarillo o el indicado o aprobado por el cliente en la carrocería.

La franja también se refiere a veinte cinco por ciento (25%) de la parte frontal del aparato.

La banda se instala para satisfacer los requisitos actuales de la NFPA 1901 o su similar.

FRANJA TRASERA – NFPA

Cincuenta por ciento de la superficie vertical posterior de la unidad se recubre con un material reflectante, instalado inclinado hacia abajo y lejos de la línea central alterna en un ángulo de 45 grados.

Cada banda es de 6 pulgadas de ancho y los colores están en conformidad con la presente edición de la norma NFPA 1901.

PÉRTIGAS

Incluye un juego de 4 pértigas las cuales están instaladas en el vehículo

MAGUERA DE SUCCION – 6 PULGADAS

Dos mangueras de 10 pies de largo como mínimo por 6 pulgadas de diámetro de la manguera de aspiración flexible fabricada en un material resistente que es suministrado con el aparato.

Los acoplamientos de aluminio ligero se aseguran en la manguera de aspiración.

Winche eléctrico

acorde a la capacidad eléctrica del vehículo a 5.000 kg montado en la parte delantera de la unidad, está asegurado a los rieles del chasis con una estructura para trabajo pesado Warm.

ESCALERAS – NFPA O SU SIMILAR

El aparato es entregado con juego de escaleras para cumplir con los requisitos de NFPA 1932 o su similar.

Las siguientes escaleras son parte del equipo entregado.

Escalera de 10 pulgadas de aluminio de una sola pieza con patas de goma

Escalera de techo de 14 pulgadas de aluminio de una sola pieza con patas de goma

Escalera de 24 pulgadas de aluminio de dos piezas con patas de goma

DESCRIPCION DETALLADA

>>>> TERMINOS GENERALES <<<<

Los Vehículos contra incendios motobombas, serán diseñados y fabricados, tomándose como referencia la norma NFPA 1901 última edición para lo cual será requisito que el fabricante de los vehículos contra incendios motobombas demuestren que han certificado por Laboratorio independiente de prestigio internacional unidades similares a las solicitadas, en el último año y con experiencia de por lo menos 10 años.

PESO DEL VEHICULO

UNIDAD CONTRA INCENDIO MOTOBOMBA, QUIROGA® MC/17 COMERCIAL 4 PUERTAS, 4x4

El cálculo de peso en servicio del vehículo se entrega en la propuesta. Este análisis por computadora tiene todos los principales componentes del vehículo, muestra el impacto en el porcentaje de carga en los ejes delantero y trasero. Además, se pre-determina el cumplimiento de la norma NFPA a una inclinación de distribución de carga de derecha a izquierda y el cumplimiento de las normas. El cálculo es desarrollado por un ingeniero de equipos contra incendio y es un informe completo en Microsoft Excel. Anexo a la propuesta. A la Entrega del Vehículo se entregará un Análisis completo, Para que el usuario Este consiente de la capacidad de la Unidad y los Límites a que puede llevarla, en cumplimiento de NFPA 1901 Última Edición.

El fabricante del vehículo contra incendio motobomba, deberá demostrar que ha certificado en Latino América por Laboratorio independiente (UL) unidades en centro de gravedad. Demostrando con esto su experiencia en el cálculo de pesos por ejes y cálculo de centro de gravedad, por lo que deberá entregar copia de certificados a unidades similares a las solicitadas en la presente licitación, así como fotos para comprobación de las pruebas realizadas.

El fabricante del vehículo contra incendio motobomba deberá de demostrar que cuenta con plataforma de inclinación propia y que cuenta con experiencia en pruebas de centro de gravedad, lo anterior con copia de fotos, cálculos en Excel del mismo centro de gravedad de la unidad y memorias de pruebas realizadas con anterioridad a unidades similares a las solicitadas.

ANALISIS DE CARGA ELECTRICA

Se deberá entregar en la propuesta análisis de carga eléctrica de 12 y 120/220 voltios completo para el vehículo contra incendio. De igual forma a la entrega de la unidad, diagramas, análisis por línea y pruebas de bajo voltaje, todo de acuerdo NFPA Última edición.

CUMPLIMIENTO NFPA Y CERTIFICACION

El vehículo contra incendios se fabricará en conformidad con la NFPA #1901 última edición, se entregarán en la propuesta certificados de unidades similares. Se Entregará Certificado UL en cumplimiento de la norma NFPA 1901 Última Edición por unidad en caso de requerirse (el costo no está incluido en la oferta)

PRUEBA EN FÁBRICA DE LA BOMBA CONTRA INCENDIOS

La bomba contraincendios será sometida a pruebas antes de la entrega, en la fábrica; las pruebas serán atestiguadas y certificadas por un ingeniero de la planta. Se entregará certificado de aceptación junto con la unidad.

DIBUJOS DE INGENIERIA EN PROPUESTA

UNIDAD CONTRA INCENDIO MOTOBOMBA, QUIROGA® MC/17 COMERCIAL 4 PUERTAS, 4x4

Se incluyen dibujos de ingeniería en la propuesta en los que se apreciará el montaje exacto propuesto de acuerdo a las especificaciones de los camiones de bomberos descritos. Estos dibujos incluyen la elaboración de los cinco (5) lados: lado izquierdo, lado derecho, vista superior, vista frontal y vista posterior, y se indican todos los equipos y componentes, según lo indicado en las especificaciones. Los Diagramas son Genéricos, y se entregan por Separado.

El fabricante deberá demostrar que cuenta con el personal capacitado por plantas para mantenimientos posteriores, tanto en bomba, sistema de cebado, monitor, sistema multiplex, Tanque, válvulas y puertas tipo cortina, por lo que deberá de presentar copia de certificados emitidos por los fabricantes.



REUNION PRE-CONSTRUCCION

UNIDAD CONTRA INCENDIO MOTOBOMBA, QUIROGA® MC/17 COMERCIAL 4 PUERTAS, 4X4

Una reunión previa a la construcción se lleva a cabo en la planta de Quiroga Trucks o por videoconferencia o internet. El transporte y todos los demás gastos de esta reunión son responsabilidad del comprador. Se podrá realizar una pre autorización de construcción por Correo Electrónico.

REQUISITOS DE ENTREGA

El vehículo contra incendio es conducido a la ubicación del comprador.

CAPACITACION Y DEMOSTRACION DEL VEHICULO CONTRA INCENDIO

La capacitación para el vehículo contra incendio será realizada en el lugar de entrega. El costo de Viáticos del Técnico de Quiroga será cotizado por separado. No se incluye en el costo de esta propuesta.

El Técnico que capacite, debe estar certificado por la planta armadora del Vehículo y por los principales fabricantes de los componentes, como Bomba, luces, Tanque y Válvulas, Entregar documentación que avale lo anterior.

MANUAL DEL CHASIS

Quiroga Trucks entrega un (1) manual de operaciones completo. Este manual se entrega en una carpeta tipo portátil, con pestañas de referencia o un disco compacto (CD) con todo el material impreso en un formato electrónico (PDF de Adobe Acrobat).

MANUAL DEL VEHICULO

Quiroga Trucks entrega un (1) manual de operaciones completo. Este manual se entrega en una carpeta tipo portátil, con pestañas de referencia o un disco compacto (CD) con todo el material impreso en un formato electrónico (PDF de Adobe Acrobat).



TRACTO
QUITO

REPUESTOS PARA MAQUINARIA PESADA
SOCIEDAD CIVIL COMERCIAL



EQUIPOS DE EXTRICACION

HERRAMIENTA SEPARADORA

Marca WEBER modelo SP44 AS E-FORCE3

- Distancia de separación 610 mm
- Fuerza de separación 44 kN – 857 kN (9.892 lbf – 192.661 lbf)
- Fuerza de aplastamiento 149 kN (33.497 lbf)
- Distancia de tracción 465 mm
- Fuerza de tracción 68 kN (15.287 lbf)
- Clasificación EN AS44/610-17.3
- Peso 17.3 Kg
- Norma DIN EN 13204:2016-12
- Norma NFPA 1936:2015

Manija con opción de girar 360 grados

IMPLEMENTOS TRACCION

Set compuesto por dos cadenas, cada cadena viene un sistema de agarre a la herramienta y en la cadena un gancho de sujeción. Longitud de 1.8 mts

HERRAMIENTA CORTADORA

Marca WEBER modelo RSU 180 PLUS E-FORCE3

- Distancia de apertura 185 mm
- Clasificación EN BC185J-20,6
- Clases de corte EN 13204 1J-2K-3K-4K-5K
- Clases de corte NFPA 1936 A8-B9-C7-D9-E9-F4
- Peso 20,6 Kg
- Manija con opción de girar 360 grados

Opción de remplazar la zona de corte de la cuchilla

HERRAMIENTA RAM o CILINDRO

Marca WEBER modelo RZT 2-1170 E-FORCE2

- Fuerza de empuje embolo 1, 189 kN (42.489 lbf)
- Fuerza de empuje embolo 2, 99 kN (22.256 lbf)
- Longitud cerrado o retraído 540 mm
- Longitud embolo 1, 360 mm
- Longitud embolo 2, 270 mm
- Longitud cilindro extendido 1.170 mm
- Clasificación EN TR189/360-99/270-20.4-E-I

Peso 20.4 Kg

1 SOPORTE RAM o CILINDRO

- Dimensiones 520 x 90 x 90 mm

Peso 12.3 Kg

2 SET ESTABILIZADOR VEHICULAR

Marca WEBER modelo STAB-FAST ALU BASIC

- Contenido 2 puntales, un gancho y un bolso de transporte
- Distancia puntal cerrado 1.070 mm
- Distancia puntal extendido 1.720 mm
- Resistencia max por puntal 1.500 Kg
- Longitud de la banda 5.000 mm

Peso por set 19 Kg



TRACTO
QUITO

REPUESTOS PARA MAQUINARIA PESADA
SOCIEDAD CIVIL COMERCIAL



1 SET DE COJINES NEUMATICOS

Marca WEBER compuesto por:

- 2 almohadillas de 10 bares con una capacidad de 12.1 Ton (38 x 38 cm)
- 2 almohadillas de 10 bares con una capacidad de 31.8 Ton (61 x 61 cm)
- 2 almohadillas de 10 bares con una capacidad de 55.8 Ton (78 x 78 cm)
- 1 controlador de llenado y vaciado con sistema de hombre caído e iluminación LED
- Reductor de presión 200/300 bares con manguera de 2 mts
- 2 mangueras neumáticas con conexión rápida de 10 mts de colores amarillo y rojo
- 4 Valvulas de cierre

2 SET CONTENCION AIRBAG

Compuesto por un set de contención para el conductor y otro para el pasajero frontal

2 SET ESTABILIZADOR TIPO ESCALERA Y CUÑA

- PE reciclado
- Durable y a prueba de golpes
- Resistente a aceites y productos químicos.
- Capacidad máxima de carga hasta 110 kg / cm²
- 2 und de escalera de 630 x 155 x 280 mm
- 4 und de cuñas de 225 x 75 x 80 mm
- 4 und de cuñas de 225 x 150 x 80 mm
- 2 und de bloques de 230 x 230 x 25 mm
- 2 und de bloques de 230 x 230 x 50 mm
- 2 und de bloques de 230 x 230 x 75 mm

6 BATERIAS

- Marca MILWAUKEE
- Modelo M28
- Bateria de Ion-Litium
- 5 Ah
- 28 Voltios
- Nivel de protección IP 54
- Peso 1 Kl
- Tiempo de carga 90'
- Vida útil 1000 ciclos de cargas

Indicador de carga LED

6 CARGADORES

- 110 Voltios
- Cargador para batería de 28V
- Tiempo de carga 90'
- Largo del cable 1,75 m
- Indicador de carga LED

Peso 0,75 Kl



TRACTO
QUITO

REPUESTOS PARA MAQUINARIA PESADA
SOCIEDAD CIVIL COMERCIAL



1 ADAPTADOR DE ENERGIA

- 110 Voltios
- Cargador para batería de 28V
- Largo del cable 10 m
- Indicador de carga LED
- Peso 3,25 Kl
- Nivel de protección IP 65

Potencia nominal max 1000 w



UNIDAD CONTRA INCENDIO MOTOBOMBA, QUIROGA® MC/17 COMERCIAL 4 PUERTAS, 4X4



TRACTO
QUITO

REPUESTOS PARA MAQUINARIA PESADA
SOCIEDAD CIVIL COMERCIAL



UNIDAD CONTRA INCENDIO MOTOBOMBA, QUIROGA® MC/17 COMERCIAL 4 PUERTAS, 4X4



TRACTO
QUITO

REPUESTOS PARA MAQUINARIA PESADA
SOCIEDAD CIVIL COMERCIAL



UNIDAD CONTRA INCENDIO MOTOBOMBA, QUIROGA® MC/17 COMERCIAL 4 PUERTAS, 4X4

ITEM	CANTIDAD	DESCRIPCION	V. UNITARIO	V. TOTAL
1	4	VEHICULO DE ATAQUE MODELO QUIROGA MC/17 (POLIVALENTE) 4X4	\$ 498.000,00	\$ 1.992.000,00

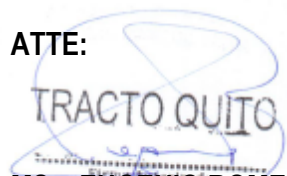
Condiciones:

- Capacitamos a los operadores en sitio.
- Garantía General de 12 Meses.
- Revisar Limitaciones y forma de Uso
- Garantía de 5 Años en Carrocería. QUIROGA.
- Garantía de contar con un stock durante un periodo de 15 años para la fácil adquisición de todas las refacciones que su unidad pueda necesitar en un futuro.
- Pago: 70% de anticipo 30% contra entrega
- Cotización vigente hasta 30 días después de la fecha de realización de esta cotización.
- Color de Camión y rotulación según indiquen. Ya está incluido.
- **Tiempo de entrega 360 días Terminado.**
- **INCOTERM PROCESO IMPORTACION.**
- **PRECIO CIF**

LAS ANTERIORES GARANTÍAS APLICAN ÚNICAMENTE EN EL CASO DE QUE LA UNIDAD GOCE DE UN BUEN USO Y SE MANTENGA EN CONSTANTE MANTENIMIENTO.

Sin más por el momento me despido de usted esperando poder ser favorecido en su decisión y no dude en consultarnos para cualquier duda o aclaración. Estamos para servirle.

ATTE:


MSc. EUGENIO ROMERO
TRACTOQUITO SCC